

MÉCATRONIQUE

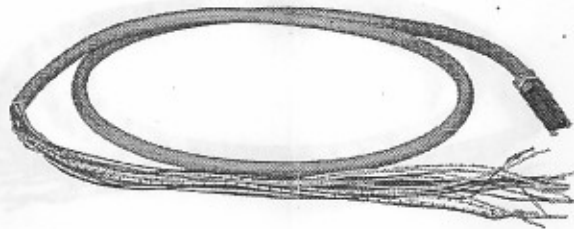
PRÉCISIONS SUR LES AUTOMATES PROGRAMMABLES

Nous avons un panneau de contrôle sur chaque station. Les pré-requis pour le contrôle de chaque station MPS est le suivant :

1. Automate programmable pour au moins 16 entrées/16 sorties. Chaque participant doit **fournir l'ordinateur avec le logiciel de programmation de l'automate programmable** (software) ainsi que les câbles et les outils nécessaires pour la programmation.
2. 2 câbles SysLink (IEEE 488) - chacun sera connecté à 8 entrées/sorties du PLC. Un câble sera connecté du PLC à la station MPS qui se compose de capteurs et d'électrovalves. L'autre câble sera connecté du PLC au panneau de contrôle qui comporte des boutons poussoirs, des commutateurs et des lumières.
 - a. Ces câbles seront connectés au PLC avant la compétition. Veuillez trouver ci-jointes les informations de câblage.
 - b. Toutes les entrées du PLC sont des "sinking inputs". Les capteurs et boutons-poussoirs seront alimentés (source) au + 24VDC. Les capteurs sont du type PNP.
 - c. Toutes les sorties du PLC doivent être câblées. La charge, c'est-à-dire lampes et électrovalves, sont déjà raccordés au neutre 0Vdc. Les sorties de l'automate doivent « switcher » le 24Vdc à la charge pour les mettre à «ON» (ceci répond au tableau du filage pour le câble SysLink expliqué dans la pièce jointe).
3. Une alimentation électrique (120Vac - 24Vdc) qui sera calibrée à au moins 4.5 ampères sera utilisée pour la puissance de l'automate programmable et des stations MPS.

Si vous avez des questions, n'hésitez pas à entrer en contact avec l'expert, monsieur Albert Fanna à a.fanna@competencesquebec.com

I/O cable with open wire sleeves and SysLink connector



Design

21-core cable with core cross-section 0.34 mm².
 One end is fitted with a 24-pin plug connector, while the other end has open cores fitted with core sleeves. Pins 9 and 10, 21 and 22, 23 and 24 are interconnected in two groups.

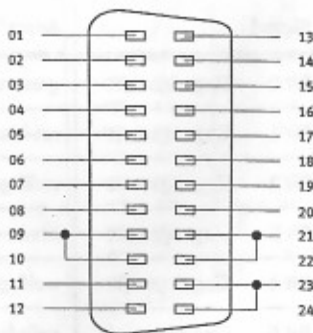
Function

This I/O cable provides a universal connection between an Easyport module (Order No. 167121) and a PLC or any sensor/actuator hardware. It can transmit 16 I/O signals. The cable can additionally carry a power supply for sensors and actuators (do not exceed the maximum permissible load).

Technical data

Electrical data	
No. of cores	21
Cross-section	0.34 mm ²
Plug type	Amphenol 24-pin

Core colors and pin allocation



Pin	Signal	Core color	Pin	Signal	Core color
01	Bit 0 Output word	White	13	Bit 0 Input word	Gray/pink
02	Bit 1 Output word	Brown	14	Bit 1 Input word	Red/blue
03	Bit 2 Output word	Green	15	Bit 2 Input word	White/green
04	Bit 3 Output word	Yellow	16	Bit 3 Input word	Brown/green
05	Bit 4 Output word	Gray	17	Bit 4 Input word	White/yellow
06	Bit 5 Output word	Pink	18	Bit 5 Input word	Yellow/brown
07	Bit 6 Output word	Blue	19	Bit 6 Input word	White/gray
08	Bit 7 Output word	Red	20	Bit 7 Input word	Gray/brown
09	24 V Power supply	Black	21	24 V Power supply	White/pink
10			22		
11	0 V Power supply	Pink/brown	23	0 V Power supply	White/blue
12	0 V Power supply	Purple	24		