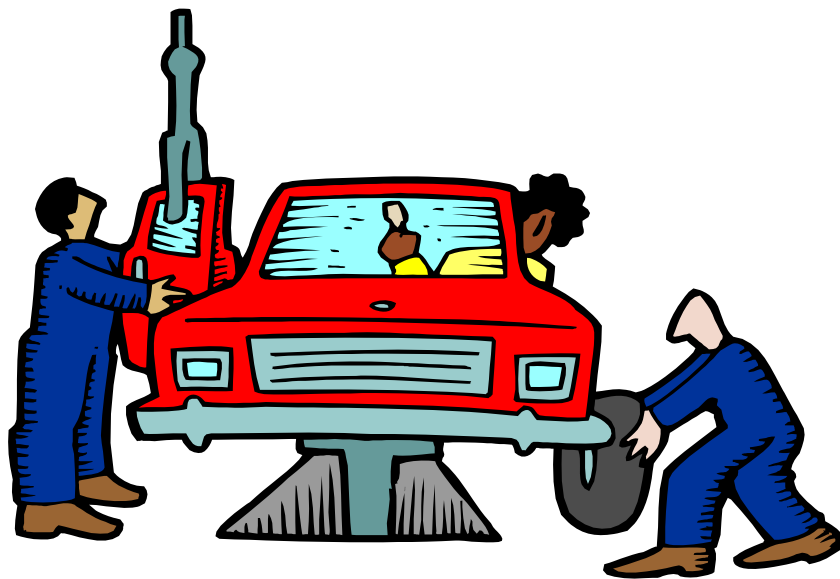


COMPÉTITION PROVINCIALE 2010

CARROSSERIE



CAHIER DU CANDIDAT

DIRECTIVES ET RENSEIGNEMENTS

1. Lire attentivement le présent cahier.
2. L'épreuve est divisée en 5 parties. Sa durée est de 12 heures.
3. Les notes de cours, toute documentation autre que le manuel du manufacturier ou l'équivalent ainsi que toute forme d'aide sont interdites.
4. Toute communication entre les candidats est interdite.
5. Advenant un bris en cours d'épreuve, avertir immédiatement l'examineur.
6. Veuillez respecter les règles de santé et de sécurité au travail tout au long de l'épreuve. L'examineur vérifiera et notera cet aspect.
7. Remplir le bloc d'identification sur tous les documents qui vous seront remis.
8. Vous ne pouvez pas dépasser la durée des épreuves.

PARTIE I : REMETTRE EN FORME UNE AILE AYANT UNE DÉCHIRURE

Les points alloués pour cette épreuve se répartissent comme suit :

- | | |
|--|------------------|
| 1. Dégrossissage de la surface sans allonger le métal. | 50 points |
| 2. Soudage bord à bord au MAG. | 50 points |
| 3. Techniques de planage. | 20 points |
| 4. Profil de l'élément redressé. | 10 points |
| 5. Conformité de la forme de la région réparée. | 55 points |
| 6. Santé et sécurité. | <u>15 points</u> |

TOTAL : 200 POINTS

Le candidat obtient la totalité des points alloués ou 0 pour chaque élément observé.

PARTIE 2 : RÉPARATION D'UN DOMMAGE SUR UN ÉLÉMENT DE CARROSSERIE PAR REMPLISSAGE

- | | |
|-------------------|------------------|
| 1. Dégrossissage. | 15 points |
| 2. Préparation. | 10 points |
| 3. Application. | 25 points |
| 4. Ponçage. | 65 points |
| 5. Conformité. | 20 points |
| 6. Sécurité. | <u>15 points</u> |

TOTAL : 150 points

Le candidat obtient la totalité des points alloués ou 0 pour chaque élément observé.

PARTIE 3 : RÉPARATION DE DIFFÉRENTS TYPES DE PLASTIQUE

- | | |
|------------------------|------------------|
| 1. Lavage de la pièce. | 20 points |
| 2. Préparation. | 30 points |
| 3. Technique. | 30 points |
| 4. Ponçage. | 60 points |
| 5. Santé et sécurité. | <u>10 points</u> |

TOTAL : 150 points

Le candidat obtient la totalité des points alloués ou 0 pour chaque élément observé.

PARTIE 4 : PRÉLÈVEMENT DE DIFFÉRENTS POINTS DE CONTRÔLE ET ANALYSE DES DOMMAGES

- | | |
|---|------------------|
| 1. Choix judicieux des points de contrôle. | 30 points |
| 2. Précision dans l'installation. | 30 points |
| 3. Inscription des points sur la fiche technique. | 80 points |
| 4. Santé et sécurité. | <u>10 points</u> |

TOTAL : 150 POINTS

Le candidat obtient la totalité des points alloués ou 0 pour chaque élément observé.

PARTIE 5 : SECTIONNEMENT

1. Préparation.	70 points
2. Sectionnement.	90 points
3. Soudure.	140 points
4. Précision.	35 points
5. Sécurité.	<u>15 points</u>

TOTAL : 350 points

Le candidat obtient la totalité des points alloués ou 0 pour chaque élément observé.

DESCRIPTION DE L'ÉPREUVE

PARTIE 1

DURÉE : 2 HEURES

POINTAGE : 200 POINTS

L'épreuve consiste à remettre en forme une aile ayant une déchirure d'environ 12 cm de long en utilisant les techniques de dégrossissage, soudage bord à bord au MAG, meulage, planage et limage.

L'épreuve comporte 6 étapes. Respecter les moments prévus pour l'observation du travail par l'examineur. Le candidat qui oublie de faire évaluer son travail en cours perd tous les points relatifs à l'élément de notation concerné.

- | | |
|--|---------------------------|
| Étape 1 : Dégrossissage de la surface. | Signature du juge : _____ |
| Étape 2 : Soudage bord à bord au MAG. | Signature du juge : _____ |
| Étape 3 : Limage de la soudure. | Signature du juge : _____ |
| Étape 4 : Technique de planage. | Signature du juge : _____ |
| Étape 5 : Profil de l'élément redressé. | Signature du juge : _____ |
| Étape 6 : Conformité de la forme de la région réparée. | Signature du juge : _____ |
| Étape 7 : Santé et sécurité. | Signature du juge : _____ |

PARTIE 2

DURÉE : 2 HEURES

POINTAGE : 150 POINTS

L'épreuve consiste à remettre en forme une aile ayant une bosse. Par méthode de remplissage, couvrir les petites imperfections.

L'épreuve comporte 6 étapes. Les moments prévus pour l'observation du travail par l'examineur. Le candidat qui oublie de faire évaluer son travail en cours perd tous les points relatifs à l'élément de notation concerné.

- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| Étape 1 : Dégrossissage. | Signature du juge : _____ |
| Étape 2 : Préparation. | Signature du juge : _____ |
| Étape 3 : Application. | Signature du juge : _____ |
| Étape 4 : Ponçage. | Signature du juge : _____ |
| Étape 5 : Conformité. | Signature du juge : _____ |
| Étape 6 : Sécurité. | Signature du juge : _____ |

PARTIE 3

DURÉE : 1 HEURE

POINTAGE : 150 POINTS

L'épreuve consiste à réparer une déchirure de 3 cm dans un couvert de pare-chocs en utilisant une technique de remplissage avec les adhésifs adéquats.

L'épreuve comporte 8 étapes. Respecter les moments prévus pour l'observation du travail par l'examineur. Le candidat qui oublie de faire évaluer son travail en cours d'exécution perd tous les points relatifs à l'élément de notation concerné.

- | | |
|--|---------------------------|
| Étape 1 : Lavage de la pièce. | Signature du juge : _____ |
| Étape 2 : Biseautage. | Signature du juge : _____ |
| Étape 3 : Ponçage de la surface. | Signature du juge : _____ |
| Étape 4 : Application d'adhésif. | Signature du juge : _____ |
| Étape 5 : Dépôt d'un renfort. | Signature du juge : _____ |
| Étape 6 : Remplissage de la déchirure. | Signature du juge : _____ |
| Étape 7 : Ponçage selon la forme. | Signature du juge : _____ |
| Étape 8 : Santé et sécurité. | Signature du juge : _____ |

PARTIE 4

DURÉE : 1 HEURE

POINTAGE : 150 POINTS

L'épreuve consiste à prélever et à inscrire sur les plans les mesures de contrôle d'un véhicule mis à votre disposition à l'aide d'un système de mesures mécanique ou universel.

L'épreuve comporte 4 étapes. Respecter les moments prévus pour l'observation du travail par l'examineur. Le candidat qui oublie de faire évaluer son travail en cours d'exécution perd tous les points relatifs à l'élément de notation concerné.

Étape de déroulement et de notation :

- | | |
|---|---------------------------|
| Étape 1 : Choix des points de contrôle. | Signature du juge : _____ |
| Étape 2 : Installer les quatre supports. | Signature du juge : _____ |
| Étape 3 : Placer les règles en longueur. | Signature du juge : _____ |
| Étape 4 : Inscription des points de mesure. | Signature du juge : _____ |

PARTIE 5

DURÉE : 6 HEURES

POINTAGE 350 POINTS

L'épreuve consiste à prélever, à sectionner et à réparer une pièce de bas de caisse en utilisant des manchons.

L'épreuve comporte 5 étapes. Respecter les moments prévus pour l'observation du travail par l'examineur. Le candidat qui oublie de faire évaluer son travail en cours d'exécution perd tous les points relatifs à l'élément de notation concerné.

Étape de déroulement et de notation :

Étape 1 : Préparation.

Signature du juge : _____

Étape 2 : Sectionnement.

Signature du juge : _____

Étape 3 : Soudure.

Signature du juge : _____

Étape 4 : Précision et finition.

Signature du juge : _____

Étape 5 : Sécurité.

Signature du juge : _____